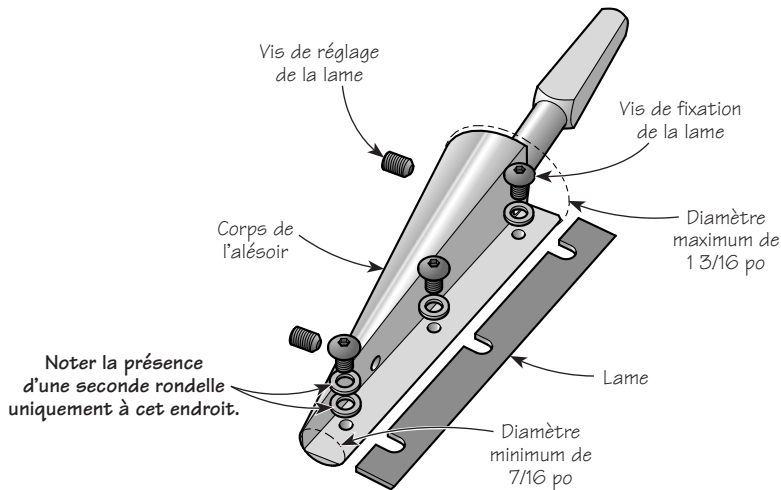


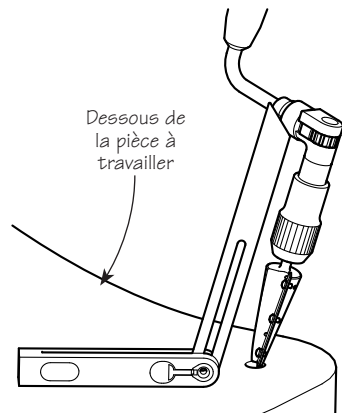
Conçu pour être utilisé avec un vilebrequin, cet alésoir peut, à partir d'un trou existant, produire des trous coniques dont le diamètre minimal est supérieur à 7/16 po et le diamètre maximal, inférieur à 1 3/16 po. Il est particulièrement utile pour faire des trous coniques débouchants dans lesquels les tenons pourront être renforcés par des coins, comme c'est le cas pour la construction d'une chaise. Il ne peut servir à percer un trou directement. Doté d'un angle de 12,8°, cet alésoir est le complément parfait des taille-tenons coniques Veritas® lorsqu'on veut réaliser des mortaises de pattes de chaise. Les deux vis de réglage permettent non seulement de régler la profondeur et l'angle de coupe, mais aussi d'ajuster la lame pour le bois mou ou le bois dur. La lame est faite d'acier à ressort et elle est amovible, ce qui en facilite l'affûtage.



### Utilisation

L'alésoir sert à rendre coniques les avant-trous qui ont au moins 7/16 po de diamètre. Fixer d'abord solidement l'alésoir dans le mandrin du vilebrequin. En se fiant à un guide (par exemple, une fausse équerre) placé près de l'avant-trou et réglé à l'angle désiré, insérer l'alésoir dans l'avant-trou et le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, comme l'illustre la **figure 2**. Vérifier l'angle fréquemment et le corriger si nécessaire. Au besoin, arrêter l'alésage pour éliminer les copeaux.

**⚠ Ne pas modifier l'alésoir pour l'utiliser avec une perceuse électrique! Cet outil n'a pas été conçu pour être utilisé à une vitesse et avec une force supérieures à celles que l'on peut appliquer à la main.**



## Réglage

**⚠ Mise en garde :** Il faut faire preuve de prudence lors de l'ajustement de la lame, car celle-ci est très coupante.

**Profondeur de coupe** – Pour régler la profondeur de coupe desserrer les trois vis de fixation de la lame à l'aide de la clé hexagonale fournie. Maintenir la lame en appuyant sur le tranchant, entre les vis de réglage. Faire tourner les vis à l'aide de la clé hexagonale jusqu'à ce que la lame ait avancé ou reculé au point désiré. Il faut faire le même nombre de rotations aux deux vis de réglage, faute de quoi l'angle d'alésage sera modifié. Resserrer les vis de fixation de la lame pour maintenir celle-ci à sa nouvelle position. Effectuer quelques trous d'essai dans des retailles de bois pour vérifier le nouveau réglage.

**Angle** – L'angle de la lame peut être réglé pour assurer le meilleur emboîtement possible du tenon dans la mortaise. Suivre le même processus que celui décrit précédemment pour régler la profondeur de coupe, en faisant cependant faire un nombre inégal de rotations aux vis de réglage afin de donner l'angle requis à la lame.

## Affûtage

Cet alésoir est livré avec une lame à tranchant droit affûté à 60°. L'outil neuf ne requiert aucun affûtage supplémentaire; cependant, après un certain temps, la lame devra être affûtée de nouveau. Pour travailler les bois durs, roder et affûter la lame selon un angle de 60°. Pour les bois mous, il peut être avantageux de former un crochet sur le tranchant.

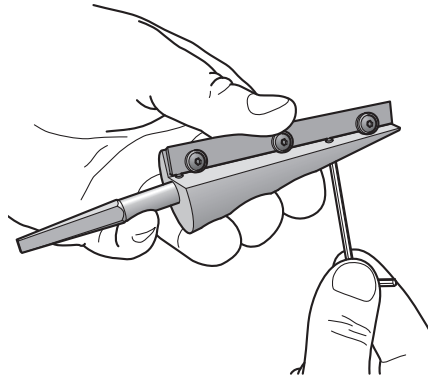
## Entretien

Le corps de cet alésoir est fait d'un alliage d'acier choisi et thermotraité pour en assurer la robustesse. Bien qu'il résiste normalement aux chocs, on doit éviter de le laisser tomber sur une surface dure, comme un plancher de béton.

Ranger dans un endroit sec. L'alésoir peut rouiller s'il est exposé à l'humidité. Comme pour tout outil en fonte ou en acier, l'application occasionnelle d'une couche de cire en pâte sans silicone empêche la rouille.

## Accessoire

**05J61.02** Lame de remplacement



**Figure 3 : Réglage de la profondeur de coupe**